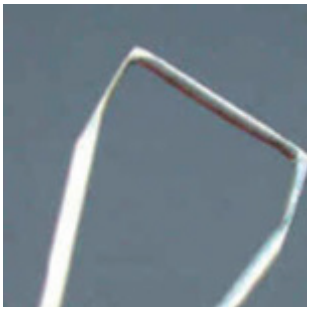
Technisches Merkblatt

Max-Planck-Str. 9
78549 Spaichingen

Phone +49 (0)7424 9591 0
Fax +49 (0)7424 9591 95
Email info@mp-artware.de
Web www.mp-artware.de

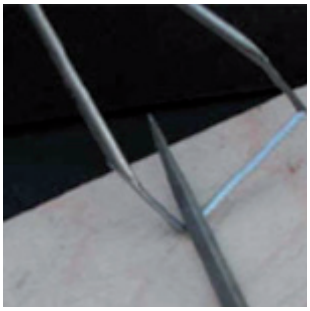
Chavant Modellierwerkzeuge können nach den Vorzügen und Wünschen des jeweiligen Modelleurs angepasst werden.

Wire (gerade Seite)

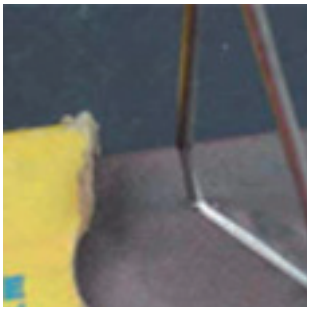


Unveränderte, flache Schlinge.

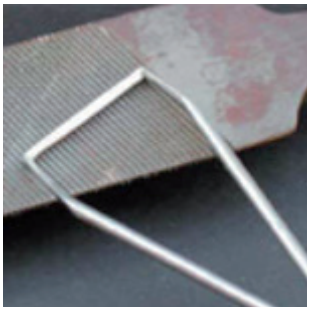
Das Werkzeug auf einem Holzstück auflegen. Den Draht in einem Winkel von 30°-45° zur Mitte hin anfeilen.
Den Vorgang von der anderen Seite her wiederholen.



Mit einer Dreikantfeile die Ecken auf die gleichen Kanten hin feilen. Darauf achten, dass die Ecken nicht zu dünn werden.



Für saubere und scharfe Kanten, die gerade Seite auf einem Abziehstein ebnen.



Bei Bedarf können auch kleine Zähne auf einer Seite hinzugefügt werden. Dazu den Draht wie auf dem Bild gezeigt flach über die Feile ziehen. Dabei auf die Richtung der Feile achten.

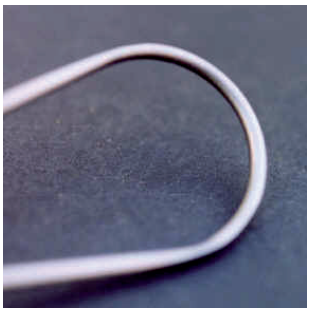
Marlene Plankenhorr
Spezialbedarf für Design und Grafik

Technisches Merkblatt

Max-Planck-Str. 9
78549 Spaichingen

Phone +49 (0)7424 9591 0
Fax +49 (0)7424 9591 95
Email info@mp-artware.de
Web www.mp-artware.de

Wire (runde Seite)



Unveränderte, runde Schlinge.

Als erstes die Außenseite des Drahts bis zur Hälfte des Durchmessers schleifen (geht am besten mit einem Schleifbock).
Danach das Innere des Drahts von beiden Seiten im gewünschten Winkel zur Mitte hin anfeilen, sodass eine scharfe Schnittkante entsteht.
Je nach Bedarf können dann auf einer Seite noch Zähne eingefeilt werden.
Am Schluß die Kanten von der Außenseite her auf einem Abziehstein säubern.

Marlene Plankenhorr
Spezialbedarf für Design und Grafik

Technisches Merkblatt

Max-Planck-Str. 9
78549 Spaichingen

Phone +49 (0)7424 9591 0
Fax +49 (0)7424 9591 95
Email info@mp-artware.de
Web www.mp-artware.de

Rake

Unverändertes Rake mit vorgeschliffener Kante im Winkel von 45°.

Um die Kante noch zu verbessern, kann das Rake in einem Winkel bis zu ca. einem Drittel der Klingenbreite nachgeschliffen werden. Auf der Abbildung sieht man gut den Unterschied der zwei Kanten. Der neu geschliffene Winkel ermöglicht sauberes Arbeiten auch in Vertiefungen.

Natürlich kann dieser Vorgang auch für die zweite Seite wiederholt werden. Am Schluss die Schneidekante noch mit einer Feile säubern.

Wenn beide Seiten nachgelschliffen sind, können auf einer Seite noch Zähne eingefeilt werden.

Marlene Plankenhorr
Spezialbedarf für Design und Grafik

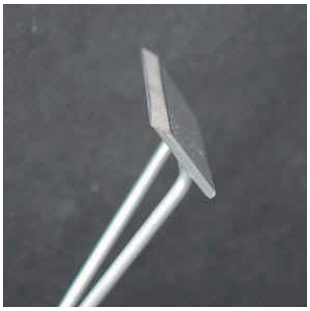
Technisches Merkblatt

Max-Planck-Str. 9
78549 Spaichingen

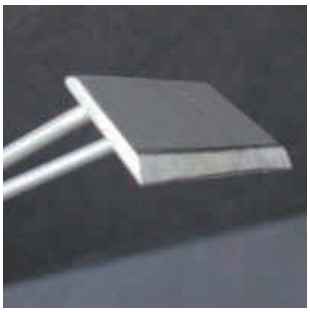
Phone +49 (0)7424 9591 0
Fax +49 (0)7424 9591 95
Email info@mp-artware.de
Web www.mp-artware.de

Finisher

Unveränderter Finisher mit vorgeschliffener Kante im Winkel von 45°.



Beim Finisher kann die Kante von 45° auf 30° geändert werden. Dies ergibt ein wenig mehr Sauberkeit beim Modellieren in engen Ecken.



Das Schleifen ist am einfachsten mit einem Schleifbock. Am Schluss die Klinge mit einer Feile entgraten.

Marlene Plankenhorr
Spezialbedarf für Design und Grafik